

TEAM WORK : ลงพื้นที่

เรื่อง | ชัยรัตน์ วุฒิวรดิษฐ์
ผู้จัดการผลิตพื้นหนองแค

PRE-STRESSED CONCRETE

ความปลอดภัยในการทำงาน

นโยบายหนึ่งที่ทาง SC6 และ CPAC ให้ความสำคัญในอันดับแรกๆ คือ เรื่องของความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งทุกคนในองค์กรจะต้องมีส่วนร่วมและมีความรับผิดชอบ ตั้งแต่ผู้บริหารระดับสูงลงมาจนถึงพนักงานระดับปฏิบัติการ รวมถึงพนักงานคู่ธุรกิจ และบุคคลภายนอกที่เกี่ยวข้องด้วย

สำหรับงานคอนกรีตสำเร็จรูปนั้น มีขั้นตอนกระบวนการทำงานหลายขั้นตอน ในแต่ละขั้นตอนจำเป็นที่จะต้องปฏิบัติตามด้วยความปลอดภัย เพราะมีพนักงานเกี่ยวข้องในทุกขั้นตอน ดังนั้น การปฏิบัติตามตาม Work Instruction ไม่ลัดขั้นตอนการทำงาน รวมทั้งการประเมินความเสี่ยงรายพื้นที่ และรายการกิจกรรมนั้นมีความสำคัญอย่างยิ่ง

ทั้งนี้ เพื่อเป็นแนวทางในความปลอดภัยในการทำงาน Pre-stressed Concrete จึงขอยกตัวอย่างจากกระบวนการผลิตแผ่นพื้นคอนกรีตสำเร็จรูปอัดแรง (Hollow Core Slab)

1. Safety Contact & KYT

ก่อนเริ่มการทำงานทุกวัน ทางพนักงาน CPAC และพนักงานคู่ธุรกิจ จะต้องมีการเข้าร่วมกิจกรรม Safety Contact & KYT ในทุกเช้า โดยจะใช้เวลาประมาณ 15-20 นาที โดยจะทำการตรวจเช็คความพร้อมของบุคลากรทุกคน



ตรวจสอบการสวมใส่ PPE มีการออกกำลังกาย เพื่อกระตุ้นให้ร่างกายตื่นตัว การติดตามงาน และปัญหาที่เกิดขึ้นของเมื่อวาน การแจ้งงานที่จะต้องปฏิบัติของวันนี้ และสุดท้ายคือการเน้นย้ำเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน เล่าถึงความ

เสียงหรือ Near Missed ที่อาจเกิดอุบัติเหตุ เพื่อให้พนักงานรับทราบ พนักงาน CPAC รับแจ้งสิ่งที่ทางพนักงานคู่ธุรกิจร้องขอในด้านความปลอดภัย เพื่อนำมาปรับปรุงแก้ไขให้ปลอดภัยในการทำงานต่อผู้ปฏิบัติงานหน้างาน



2. กฎเหล็กความปลอดภัย

ทางกิจการคอนกรีตสำเร็จรูป มีการกำหนดกฎเหล็กความปลอดภัย โดยได้กั้นกรองจากคณะกรรมการความปลอดภัย รวบรวมกฎเหล็กความปลอดภัยได้ 14 ข้อ ซึ่งเป็นกฎที่ต้องเข้มงวดในการปฏิบัติ หากฝ่าฝืนจะมีการตักเตือนและถ้ามีการฝ่าฝืนซ้ำจะมีบทลงโทษด้วย

3. Work Instruction & Safety

สำหรับสิ่งสำคัญด้านความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน คือการปฏิบัติตาม Work Instruction ในหน้าที่ของตนเอง ไม่ข้ามขั้นตอน ไม่ทำหน้าที่ของผู้อื่น สิ่งใดที่เห็นว่าเป็นไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ ช่วยสอดส่องดูแลเพื่อนร่วมงานข้างเคียง สำหรับงานผลิตแผ่นพื้นสำเร็จรูปอัดแรง มีจุดสำคัญที่ต้องระมัดระวัง ดังนี้

1) การผสม

จะต้องทำการหยุดเครื่องผสม แขนวนป้าย และล็อกกุญแจทุกครั้งที่ย่อมหรือทำความสะอาด ทั้งนี้ รวมถึงเครื่องจักรอื่นๆ ด้วยเช่นกัน

2) การตั้งลวด

ถือเป็นกระบวนการที่มีอันตรายมากที่สุดในการผลิตสินค้าคอนกรีตอัดแรงทุกชนิด เพราะการตั้งลวดอัดแรง ต้องใช้แรงดึงสูงหลายตัน ถ้าเกิดอุบัติเหตุจะเป็นอันตรายขั้นรุนแรง ดังนั้น ในขั้นตอนการตั้งลวดอัดแรง จะต้องไม่ให้ผู้เกี่ยวข้องอยู่บริเวณเบดผลิต และผู้ตั้งลวดจะต้องมีการตั้งการ์ดป้องกัน และเปิดสัญญาณเสียง ก่อนทำการตั้งลวดทุกครั้ง

3) การผลิต

ในการผลิต สิ่งที่ต้องระมัดระวังคือ การขนถ่ายคอนกรีตจาก Bucket เข้าสู่เครื่องผลิต ซึ่งในการผลิตตั้งแต่ต้นจนจบ จะมีความถี่ในการขนถ่ายคอนกรีตบ่อยครั้ง ดังนั้น ต้องให้ผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ ที่ปฏิบัติงานใกล้เคียงอยู่ห่างจากเครื่องผลิตไม่น้อยกว่า 4 เมตร ระหว่างที่มีการนำคอนกรีตเข้าเครื่องผลิต

4) การยกย้าย

เนื่องจากสินค้าแผ่นพื้นคอนกรีตสำเร็จรูปเป็นสินค้าที่มีน้ำหนักและขนาดใหญ่ ต้องไม่ยกวัตถุ หรือสินค้า ช้ำมตัวบุคคลโดยเด็ดขาด

14 กฎเหล็ก ความปลอดภัย ภัยผลิตและบริการ

1. ต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นและหมวกเซฟตี้ภายในเขตโรงงานผลิตและลานสต็อก
2. ต้องล็อกกุญแจและแขนป้ายที่สวิตซ์ทุกครั้งที่ย่อม/ทำความสะอาดเครื่องจักร
3. ต้องวางเครื่องผลิตบนแท่นเท่านั้นขณะทำความสะอาดได้เครื่องผลิต
4. ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยเมื่อทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตร และต้องใช้นั่งร้านเมื่อทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร
5. ห้ามใช้เครนยกวัสดุโดยที่สภาพอ้อยไม่สมบูรณ์/ตะขอชำรุด/ไม่มีตัวล็อกหรือตัวล็อกชำรุด
6. ห้ามยกวัตถุข้ามบุคคลหรือเครื่องจักร หรือเข้าไปอยู่ใต้วัตถุที่กำลังยก
7. ห้ามเดินเครื่องจักรโดยไม่ได้รับอนุญาต หรือขณะมีป้ายห้ามเดินเครื่องจักรแขวนอยู่
8. ห้ามซ่อมเครื่องจักร ขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงานอยู่
9. ห้ามนำสายไฟ เครื่องมือ อุปกรณ์ชำรุดมาใช้งาน
10. ห้ามใช้สายไฟพ่วงที่ไม่มีตัวป้องกันไฟดูด ไฟรั่ว
11. ห้ามถอดการ์ดนิรภัยหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยต่างๆ โดยไม่ได้รับอนุญาต
12. ห้ามเข้าทำความสะอาดสายพาน ใต้สายพาน ลูกกลิ้ง และจุดหมุนขณะที่เครื่องจักรกำลังทำงานอยู่
13. ห้ามเดินผ่านหรือเข้าใกล้เบดผลิตขณะตั้งลวด
14. ห้ามเข้าไปพักอยู่ในชอกกองสต็อก

ทำงานปลอดภัย ด้วย ❤️ หัวใจกัน



การป้องกันอุบัติเหตุ จำเป็นต้องนำทั้งข้อมูลวิชาการด้านวิศวกรรม การอบรมคนงาน และการออกกฎข้อบังคับ มาใช้ในกระบวนการผลิต และการบริหารหน่วยงานไปพร้อมๆ กันอย่างเหมาะสม เพื่อมาตรการที่มีประสิทธิภาพ สูงสุดในการป้องกันอุบัติเหตุและการเสริมสร้างความปลอดภัย



การดัดลวด



การยกย้าย

ความปลอดภัยในการทำงาน เป็นสิ่งสำคัญที่สุด ทุกคนในองค์กรต้องมีส่วนร่วมและระลึกอยู่เสมอว่า งานที่เราปฏิบัติอยู่นั้นปลอดภัยหรือไม่ และจะยอมไม่ได้ถ้าไม่ปลอดภัย เพราะความปลอดภัยในการทำงานเป็นความรับผิดชอบของทุกคน

Safety Mind Activity

- Safety Walk Rally

กิจกรรมให้ความรู้การทำงานอย่างปลอดภัย โดยมีการแบ่งสถานีและให้พนักงาน CPAC เป็นผู้ถ่ายทอดความรู้ให้กับพนักงานคู่ธุรกิจ และเป็นการรับ Feedback จากพนักงานคู่ธุรกิจ

- สายตรวจความปลอดภัย

เป็นการให้ จป.หัวหน้างาน ทำหน้าที่เป็นสายตรวจ ตรวจสอบความปลอดภัยเพื่อหา Unsafe Act, Unsafe Condition และจุดเสี่ยงต่างๆ และนำเข้าหารือในคณะทำงานความปลอดภัยฯ

- คณะความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (คปอ.)

การประชุมคณะทำงานความปลอดภัยฯ ที่มีการประชุมทุกเดือน เพื่อพิจารณาความปลอดภัยในงาน และติดตามผลการปรับปรุงงานด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานและพนักงานคู่ธุรกิจ

- Behavior Based Safety (BBS)

การลงพื้นที่ตรวจสอบพฤติกรรมการทำงาน โดยผู้บังคับบัญชา เพื่อสังเกตว่าพนักงานได้ทำงานอย่างปลอดภัยหรือไม่ มีการสวม PPE ครบถ้วนหรือไม่ มีการระลึกถึงความปลอดภัยอยู่เสมอหรือไม่ จากนั้นผู้บังคับบัญชาควรให้คำแนะนำ คำชื่นชม ด้วยความหวังใจต่อพนักงานอย่างจริงใจ และพร้อมส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัย รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ ให้สะดวกปลอดภัย

“Safety is Everybody’s Accountability”